



福建省南平南线电力电缆有限公司

2023 年度社会责任报告

目录

关于本报告说明

第一章 公司基本情况

第二章 员工权益和健康安全保障

第三章 供应商管理与合作发展

第四章 客户权益维护及产品质量控制

第五章 环境保护和可持续发展

第六章 总结与展望

关于本报告说明

1、报告简介：报告回顾了公司 2023 年在社会责任方面所做的各项工作，披露了公司履行经济、环境和社会责任方面的理念、践行和成绩。

2、编写标准：本报告编制遵循本报告参照 GB/T36001-2015《社会责任报告编写指南》的规定。

3、时间范围：2023 年

4、数据来源：福建省南平南线电力电缆有限公司年报，其它数据来源公司内部文件和信息系统数据。

5、指代说明：为方便表述和阅读，“福建省南平南线电力电缆有限公司”在本报告中也以“公司”表示。

6、报告获取：本报告为中文，在公司官方网站可下载本报告的电子文档。

第一章 公司基本情况

福建省南平南线电力电缆有限公司创建于 1980 年，是从事电线电缆生产历史较为悠久的专业生产电线电缆的规模化企业之一。公司占地面积 150 亩，固定资产 21334 万元，目前企业员工 128 人，有技术职称和工程专业技术人员 36 人，为企业未来的发展和壮实凝聚了力量，年生产规模达 20 亿元以上。

公司主要产品有：35kV 及以下中低压电力电缆、铝合金电力电缆、无卤低烟阻燃耐火系列电线电缆、控制电缆、10kV 及以下架空绝缘电缆、钢芯铝绞线、高端家装辐照环保电线、矿物绝缘防火电缆系列、无卤低烟 B1 级阻燃耐火电力电缆、橡套软电缆、同轴电缆、网络线等。公司现已成为福建省较大的综合性电线电缆生产基地，是省内电力、煤炭、建筑、石油、化工、冶金、铁道交通及城市基础建设等行业相关重点建设项目的重要合作伙伴，产品行销全国，并部分出口海外。

“南线”牌为公司产品注册商标，“南线”牌电线电缆是省内线缆行业畅销品牌，获得福建省著名商标及中国驰名商标，公司现拥有福建省领先的专业防火电缆试验室，配套试验设备齐全，质量检测手段先进。公司 2001 年通过 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO45001 职业健康安全管理体系认证，电缆取得“全国工业产品生产许可证”，国家强制性产品认证 CCC 认证，多次荣获“省名牌产品”、“AAA 级企业信用等级”、“守合同重信用”、“国家高新技术企业”“科技小巨人”、“专精特新中小型企业”等荣誉称号，获得首批国家经贸委确定的全国城乡电网改造产品首批推荐企业。

公司以创新驱动发展，形成自主创新主打产品和特色产品，实现可持续品牌发展战略。南线品牌电线电缆广泛应用于国网电力、福建省电力有限公司电网改造工程、福建省高速公路有限公司南-武段工程、福建省高铁有限公司安吉站输变工程、厦门海沧兴港路及未来海岸 LED 夜景工程、泉州软件园、松溪高铁站、厦门国家会计设计院、永泰酒店等各大重点工程项目。

40 年是一个新的起点，南线人将以高昂的志气继续奋斗，公司本着“顾客至上、诚实守信、合作共赢”的经营理念，愿与海内外客商精诚合作，共展鸿图，以更优质的产品和服务来回报用户和社会。

第二章 员工权益和健康安全保障

1. 维护员工权益

南线公司秉承“以人为本”的管理理念，严格遵守《公司法》、《劳动合同法》等相关法律法规及客户要求，致力于营造平等、公平、和谐的工作环境。我们建立并实施科学的人事管理制度，保障每位员工的合法权益，根据企业实际的生产经营状况提供有市场竞争力的薪酬福利并合理安排员工的生产和休假。公司员工享有国家法律法规和公司制度规定的休息日、节假日、带薪年假和其他各类假期，以及员工加班和假期工资待遇。公司建立健全的员工社会保险制度，依法为员工缴纳相应保险。

为帮助员工缓解经济压力，本年度公司组织（开展相关活动）：爱心捐款活动，“三八”妇女节为每位女同胞送上精美礼物；组织实施员工心理援助活动；每位员工生日时，公司发生日蛋糕购买卡，到指定蛋糕店购买蛋糕；开展《防电信诈骗》讲座。

公司为员工申诉提供了多种渠道，员工可以通过现场申诉、手机短信申诉、热线电话、邮件、员工关爱公众号等方式，对在工作和生活中遇到的不满进行申诉。

2. 保障员工健康安全

为了提高职工的安全意识和自我保护能力，增强安全生产责任心和遵章守纪的自觉性，南线公司制定了《安全生产责任制》、《安全隐患检查与安全隐患整改制度》、《劳动防护用品管理制度》等保障员工健康安全的管理办法，明确了员工的安全教育培训细则及奖罚制

度。为了加强公司安全管理工作，认真落实“安全作业”的方针，提高公司排查隐患的能力，对各部门、车间所属范围内的消防设施器材制定了相对应的管理制度。根据危险化学品的种类、特性，在作业现场设置监测、通风、防晒、防火、灭火、防爆、泄压、防毒、防雷、防静电、防腐、防渗漏、防护围堤或者隔离操作等安全设施、设备及个体防护、防毒器具等。对有限空间作业、高空作业、高温作业、吊装作业等可能对员工造成危害的作业进行详细分析，并制定了相应的安全管理制度。同时，对作业场所职业危害因素进行定期检测，确保员工作业环境安全，保障员工在安全的环境中工作。定期组织员工进行职业病体检，防止职业病的产生。(相关证书)于2001年4月10日首次取得ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书编号：08321S30114R1S。

3. 注重员工培训与发展

公司高度重视培训工作，积极组织开展多种形式的内训与外训，(内训外训)内训有新员工培训、晋升培训、储备干部专项培训、送12名员工到机械工业职业技能鉴定中心进行培训，并取得中级挤塑工8名，高级检验工4名；送2名到国家电线电缆产品质量检验监督中心培训局放实验，送一名到上海电缆检测中心职业技能培训等；外训有人才管理研讨会、女职工保健知识讲座、并对中高层管理人员开展了企业管理系列知识讲座，提高企业管理水平。

第三章 供应商管理与合作发展

公司与供应商坚持“沟通合作”的原则，积极建设战略合作伙伴关系，共同构筑信任与发展的平台。

1. 供应商管理制度

为了规范供应商的选择、评价和管理，消除供应产品的不安全隐患，本公司制定《合格供应商名录》、《合格供应商业绩评定》，从质量、性能、价格、售后、安全特点、相关资质证明等方面严格筛选供应商。本公司建立合格供应商名录和档案，并定期识别与采购相关的风险。本公司采购部每年以多种形式向供应商宣传南线公司的安全方针、安全文化及相关规定，明确供应商在安全、环境方面的责任，并形成相关记录。一旦供应商在环境、安全等方面表现欠佳或出现重大安全事故时，责令限期整改，积极寻求替代供应商。必要时可要求供应商退出并赔偿南线公司的相关损失。

2. 供应商开发、评价与选择

原有的供方对其多年的供货情况进行评估，对质量稳定、供货及时、信誉良好的，经批准后列入《合格供应商名录》。

对于新的供应商，需要对其质量管理体系、环境管理体系、职业健康管理体系、设备生产能力，产品质量等级，商业信誉等情况进行调查；符合《进料检验程序》中的采购物资标准，还需其提供或现场抽取样品，送品管部QC予以检验；以上各项目均评定合格者，经品管部经理批准，列入《合格供应商名册》，认定为公司的合格供方。

为公司提供服务的供方，如运输公司、检测、培训机构等，也应经评价合格后方可向本公司提供服务。对国家授权的计量实验室，可不再做服务质量评价。

第四章 客户权益维护及产品质量控制

南线公司始终以诚信为本，为客户提供优质的产品并不断提升服务品质，切实维护客户的合法权益。

南线公司建立质量、环境、职业健康三项管理体系，并获得相关体系认证证书。定期开展内审和管理评审，并按照规定要求进行监督审核。

1. 质量管理体系

本公司建立了质量方针，确立了关键绩效目标和指标，并在相应职能和层次上进行分解。明确电线电缆产品的质量目标和要求，文件和资源的需要，所需的过程和服务监视测量以及接收准则。确保能够按照策划的要求对生产过程以及业务分包过程进行有效控制。2001年4月10日首次取得福建东南标准认证中心有限公司颁发 GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015《质量管理体系要求》，证书编号：08321Q30300R1S，有效期至2024年10月21日。

2. 环境管理体系

南线公司高度认识到持续管理业务的价值、重要性和必要性，在满足当前社会需求的同时，不损害后代的社会需求，使其能够享受我们今天同等的资源。我们承诺，在生产活动中将对环境的影响降至最小；

- 1) 遵守所有适用的环境政策和法规；
- 2) 在目标和指标的规范下，持续改善环境，减小对环境的影响；
- 3) 在所有的生产活动中，通过减少化学品的使用，保护资源，减少废物排放，回收利用并适当处理废弃物的方式，以减小或防止对土地、空气和水源的污染；

- 4) 沟通和传播我们的环境方针，旨在确保员工及业务伙伴（包括供应商、承包商、合作伙伴）关注业务活动对环境的影响、及其自身的义务；
- 5) 教育和培训员工有关环境事务知识，鼓励其参与和配合，减小不利影响，保护环境；
- 6) 定期回顾我们的环境方针，确保其始终与我们的业务相关并适用。

2001年4月10日首次取得福建东南标准认证中心有限公司颁发的ISO14001环境管理体系认证证书，证书编号08321E20130R1S，有效期至2024年10月21日。

3. 职业健康安全管理体系

公司竭力向所有员工提供一个安全的工作环境，并维持合适的安全装置，以保护员工免受伤害，预防员工患职业病及公司财产免受损失；公司建立相应的职业健康和安全保护措施、制度和程序，各级管理机构负责培训员工健康安全的工作；并将工作区域内涉及员工安全与健康的危害降到最低；健康安全是每个员工应尽的责任和义务，我们都必须遵守公司的健康安全制度与程序，严格遵循制度是职业的要求，也是防止工作伤害和患职业病的必要条件。

2001年4月10日首次取得福建东南标准认证中心有限公司颁发的ISO45001职业健康安全管理体系认证证书，证书编号08321S30114R1S，有效期至2024年10月21日。

第五章 环境保护和可持续发展

环境保护和节能减排是南线公司可持续发展的重要内容，本公司生产线在设计之初就应用了循环经济的理念。减少污染排放、实现资源综合利用。通过开展清洁生产审核工作和各个方案的有效实施，取得了明显的环境效益和一定的经济效益，提高了企业市场竞争力，实现了企业效益最大化和企业形象化目标。

南线公司积极响应国家关于建设环境友好型、资源节约型社会的号召，不断推进节能减排，倡导绿色低碳生活，加大环境风险整治及防控力度，开展绿色工厂建设。同时，加快推进落实各项环保治理措施，严格控制生产过程中产生的废水、废气和固废等污染物，“三废”全部达标排放，取得了良好的经济效益和社会效益。

1、废水治理情况

公司的生产无废水排放，生活废水全部收集处理后，用于公司周边浇灌花卉、树木、草皮植被等综合利用，达到零排放；生活垃圾定期由南平臻环保责任有限公司回收处理，全年处理生活固废 268 吨，全年实现无废水排放、固废达标处理，无超标排放现象。

为进一步提高污水处理能力，2024 年 6 月，初步与市政污水处理公司完成污水管道铺设到公司，进一步达到污水无外排，保护环境不受污染。

2、废气治理情况

严格按照国家《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)级《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)规定执行，2023 年

全年废气达标排放。与第三方签订协议废气检测协议，按时完成废气四个季度检测的工作，委托南平科众检测有限公司，完成 VOC 泄露及氯化氢气体检测，符合排放要求。

3、噪声治理情况

公司对产生噪声的设备采取基础减震、厂房隔声、加装消声器及柔性接头等措施进行降噪处理。噪声标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。公司每年 1 次对公司周边区域进行噪声检测，符合达标要求。

4、固废治理情况

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)要求。

公司危险废固物进行规范化管理，2023 年完善了危险废物管理档案，更换危废标识牌，对职工进行危险废物知识培训，开展了危险废物应急处置演练工作；与有资质单位签订转移合同，及时委托第三方转移危险废物进行处置。

第六章 总结与展望

2024年是全面贯彻落实党的二十大精神的关键之年,是“十四五”规划实施承上启下的关键一年。“新征程上,我们的前途一片光明,但脚下的路不会是一马平川。”2024年,我们要振奋精神、鼓足干劲,凝心聚力、攻坚克难,不折不扣抓落实、雷厉风行抓落实,紧紧抓住经济复苏机遇,稳中求进,力争生产经营业绩再上新台阶。

生产部门要严抓产品质量,提高新员工安全责任意识 and 操作水平,杜绝麻痹大意、环节监督失效引发的质量问题 and 安全事故,研发质检部门要以满足客户要求为前提,研发新产品 and 新应用场景,多品种多领域多元创新。

我们每一个部门、每一名员工,要注重内涵式发展,从部门做起,自身做起,全面抓好安全生产;我们要更加专注“产品质量”,强基固本,在日常工作中提高自身专业水平,练好基本功,聚焦产品品质,提高产品附加值,不断提升产品品牌价值和美誉度。

2024年,我们还有许多大事要推进、有许多难题要破解:有许多工作要落实。我们要坚定信心,铆足干劲,踔厉奋发,内外兼修,深耕各自业务领域,稳定有序推进各项工作开展力争明年这个时候,交出一份优秀答卷!